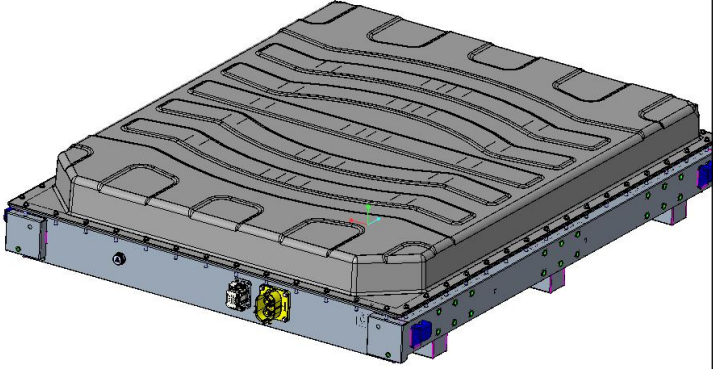
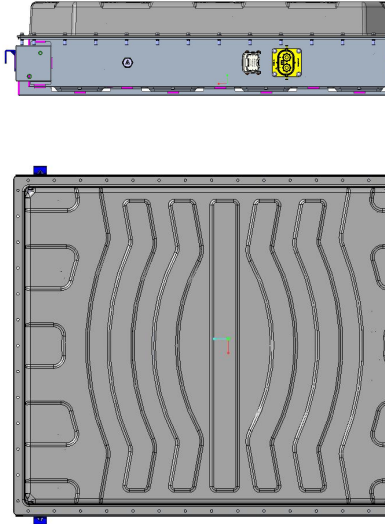
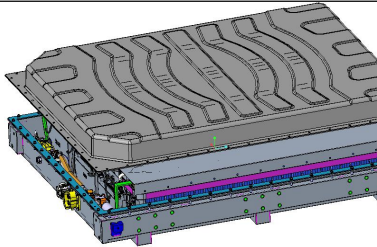


## 动力蓄电池拆解信息表

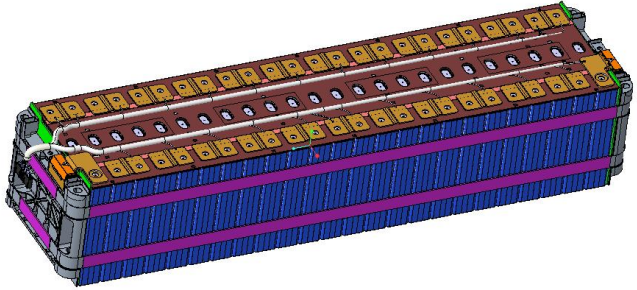
汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路777号		
车辆类型	N1		
车辆型号	NGA5033XXYBEV2、NGA5033XXYBEV3L		
联系人	陈军洪	职务	部长
联系电话	0576-89875310	E-mail	706963894@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电 池基本信 息	动力蓄电池包规格/型号	产品型号：M2-125L-1P96SH	
	动力蓄电池制造商	湖北亿纬动力有限公司	
	产品类型	电箱	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2022 年	
	尺寸大小	$(213 \pm 5) \text{ mm} \times (958 \pm 10) \text{ mm} \times (1140.5 \pm 10) \text{ mm}$	
	额定容量	125Ah	
	标称电压	309.12V	
	额定质量	$295 \pm 8.8 \text{ kg}$	
	正负极材料	磷酸铁锂	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	4	
	蓄电池单体的数量	96S	
	串并联方式	1P96S	
其他技术参数	无		
动力蓄电 池拆解总	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的许可证、国家规定相应目录企业等；对拆解人员需要有相关职业	

体要求		资格证书等。电池包绝缘阻值 $> 100 \Omega$ ，箱体内温度 $< 65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。 注：动力电池拆解需由动力电池厂家专业售后人员或有其相关授权的人员方可拆解。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等。	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘）、双层绝缘安全帽； 操作台与地面绝缘。
		放电操作	1) 对于故障电池禁止放电； 1) 对于正常退役电池以 32A 电流放电至单体 3.0V 截止。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	铭牌信息、条形码信息、车辆车架号。
		其他	无
	电池包拆解	电池包拆解前示意图 	托架

				4. 拆卸电箱吊耳
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		外壳	拆解示意图	拆解步骤
				1. 拆除平衡阀 2. 拆除上盖固定螺栓；
				3. 按图示将上盖抬起，放置在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具，严格执行拆解步骤
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	箱盖抬起 箱盖抬起过程中，保持向上，避免磕碰到电箱内部，做好绝缘防护
		输出端接触器	拆解步骤	1、断开所有模组间高压铝巴； 2、拆卸高压继电器极柱螺栓；

				3、取下相连铝巴； 4、拆卸继电器固定螺栓； 5、拆除继电器线束固定扎带； 6、将继电器驱动线束从继电器中取出； 7、取出继电器放至指定位置。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具，严格执行拆解步骤
			拆解装置	拆卸台
			拆解工具	绝缘手套、电动批或扭力扳手
			注意事项等	做好绝缘防护
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	无 MSD
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		冷却液管路	拆解示意图	无
			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1. 拔出模组采样线束对插端子；

				<p>2. 拔出所有与从控,主控中的低压 及采样端子 ;</p> <p>3. 剪断低压线束的固定扎带,拆卸低压线束的连接螺栓 ;</p> <p>4. 拆卸高压采样线束螺栓;</p> <p>5. 取出整套电箱内部高压和低压线束;</p>
			拆解对应方法	用斜口钳剪开扎线扎带,断开 BMS 与线束的连接,再断开线束与模组间的连接,取出线束
			拆解装置	无
			拆解工具	斜口钳、电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起,防止短路、注意人员防触电安全。
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1. 拆卸主控和从控支架的螺栓。</p> <p>2. 取出主控和从控。</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具,严格执行拆解步骤。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手。
			注意事项等	拿出过程中防止金属支架与电芯接触构成短路,注意人员防触电安全。
		高压	拆解步骤	无

		安全盒	拆解对应方法	无	
			拆解装置	无	
			拆解工具	无	
			注意事项等	无	
		其他固定件	拆解步骤	无	
			拆解对应方法	无	
			拆解装置	无	
			拆解工具	无	
			注意事项等	无	
		电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		
	外壳			拆解步骤	先拔掉高压铝排，低压线插头，再拆卸 M8 长螺杆。
			对应方法	用电批松螺丝取出铝排，再取出模组即可。	
			装置	无	
			工具	电批、螺丝刀	
			注意事项等	输出正负极防护，需佩戴静电手环和手套。	
线束	拆解步骤		拆卸螺丝、取出线束		
	对应方法		断开低压连接的线束，用电批拆卸紧固螺栓，取出线束。		
	装置		无		
	工具		电批		
	注意事项等	需佩戴静电手环和手套			
线路	拆解步骤	无			

		板	对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构连接。</li> <li>2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯。</li> <li>3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统。</li> <li>4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面。</li> <li>5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存。</li> </ol>
	所需工具		1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	